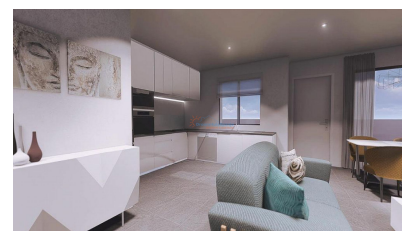


## Atico de 2 dormitorios en San Pedro del Pinatar - Lo Pagan

Ref: AVVA-2

**Vendido**



**Tipo vivienda :** Atico

**Localidad :** San Pedro del  
Pinatar - Lo Pagan

**Dormitorios :** 2

**Baños :** 2

**Entrega :** 2023

**Piscina :** Comunitario

**Jardín :** Si

**Orientación :** -

**Vistas :** -

**Parking :** Aparcamiento

**Vivienda :** 71,24 m<sup>2</sup>

**Sup terrazas :** 10 m<sup>2</sup>

**Sup. solarium :** 71,24 m<sup>2</sup>

**Playa :** 1,8 km

**Golf :** 9,5 km

✓ Solarium

✓ Terraza

✓ Armarios empotrados

✓ Pre-aire acondicionado