

Apartamento de 2 dormitorios en Los Alcázares

Ref: LSLA-3

Vendido



Tipo vivienda : Apartamento

Localidad : Los Alcázares

Dormitorios : 2

Baños : 2

Piscina : Comunitario

Jardín : No

Orientación : -

Vistas : -

Parking : Garaje

Vivienda : 67,70 m²

Sup terrazas : 14 m²

Golf : 300m

- ✓ Mamparas
- ✓ Armarios empotrados
- ✓ Iluminación interna

- ✓ Cocina
- ✓ Pre-aire acondicionado

- ✓ Persianas Motorizados
- ✓ Iluminación externa